

# HG

中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2604—94

---

## 轮胎定型硫化机 产品质量分等及检查细则

1994-04-08 发布

1994-10-01 实施

---

中华人民共和国化学工业部

发布

轮胎定型硫化机  
产品质量分等及检查细则

---

1 主题内容与适用范围

本标准按 HG/T 2395 《橡胶机械产品质量分等通则》规定了轮胎定型硫化机（以下简称硫化机）产品质量分等、考核指标和评定方法。

本标准适用于 GB/T 13579 中规定的硫化机产品质量等级的考核评定。

2 引用标准

GB 1184	形状和位置公差	未注公差的规定
GB/T 13306	标牌	
GB/T 13579	轮胎定型硫化机	
HG/T 2108	橡胶机械噪声声压级的测定	
ZBG 95006	轮胎定型硫化机检测方法	
ZBG 95010	橡胶塑料机械涂漆通用技术条件	
HG 5—1541	橡胶机械外观通用技术条件	
HG 5—1543	橡胶机械包装通用技术条件	

3 主要考核内容

3.1 产品的设计结构与控制(见表1)

表 1

序号	质量特性	质量特性重要度类别代号	质量特性值		检验方法
			优等品	合格品	
3.1.1	设计结构	A	具有硫化子午胎的功能	只具有硫化斜胶胎的功能	检查实物和图纸
3.1.2	控制水平		采用PC机或微机控制	用继电器控制	

3.2 产品性能(见表2)

表 2

序号	质量特性	质量特性重要度类别代号	质量特性值		检验方法
			优等品	合格品	
3.2.1	冷模最大合模力 kN	A	符合 GB/T 13579 中 6.2.1.1 项规定		按 ZBG 95006 第 3.2 条检测
3.2.2	冷模最大合模力时主机电流		<2.5 倍的额定电流	<3.0 倍的额定电流	
3.2.3	冷模空运转主机电流		符合 GB/T 13579 中 6.1.2 款的规定		用电流表测量